

Perstorp bygger tankställe för egna biobränslet

Specialkemikonzernen Perstorp planerar att uppföra en tankstation för det egna biobränslet RME, Rapsmetylester, vid produktionsanläggningen i Perstorp. Till hösten ska både tyngre fordon och personbilar kunna fylla tankarna med det miljöanpassade bränslet.

Kemiföretaget Perstorp planerar att, i samarbete med företaget Biofuel Express AB, uppföra en tankstation för det egentillverkade biobränslet RME, Rapsmetylester, vid produktionsanläggningen i Perstorp. En satsning helt i linje med företagets miljöpolicy som även uppskattas av egna transportörer och Perstorp Kommun.

– Det känns väldigt bra att vi beslutat att gå vidare med våra planer på ett eget tankställe för vår RME. Det är ett bränsle med många miljöfördelar och som är helt rätt i tiden med tanke på strävan att minska användningen av fossila bränslen. RME har dessutom en positiv prisbild så det finns fler fördelar, säger Susanne Eckersten, produktchef RME.

I Sverige innehåller all diesel som säljs 5 % RME, en inblandning som är ett led i att minska användningen av fossila bränslen. Tankstationen som Perstorp planerar att uppföra kommer dock att sälja 100 %-ig RME, något som fungerar att använda i dieselmotorer i både tyngre fordon och personbilar under förutsättning att motortillverkaren godkänner detta. Det kommer dessutom att vara öppet för alla att tanka där.

En anmälan har lämnats till Perstorp Kommun och planen är att den nya tankstationen ska stå färdig i mitten av september.

Fakta RME

Perstorps RME produceras genom kemisk förädling av rapsolja där den enda bi-produkten är glycerol som säljs till andra industrier. RME används för inblandning i diesel men det går även att använda ren RME som bränsle till dieselmotorer, Perstorps RME är speciellt utvecklad för att klara det kyligare klimat som råder i Norden.

För vidare information, var vänlig kontakta:

Tomas Hagström, BU Director BioProducts, telefon 0435-373 51, e-post tomas.hagstrom@perstorp.com

Perstorkoncernen

Perstorkoncernen är världsledande inom flera sektorer av specialkemimarknaden för en mängd olika industrier och applikationsområden. Våra produkter används inom flyg-, sjöfarts-, färg-, kemikalie-, plast-, väg- och vatten- samt byggindustrin. De återfinns också i bil-, lantbruks-, livsmedels-, förpacknings-, textil-, pappers- och elektronikapplikationer. Koncernen har cirka 2 800 anställda och tillverkande företag i tolv länder i Asien, Europa, Nord- samt Sydamerika. Omsättningen uppgår till 15 miljarder kronor. Koncernen förvärvades i slutet av 2005 av Perstorp Holding AB, vilket kontrolleras av det franska riskkapitalbolaget PAI partners.